

DEVIS GRATUIT



Le **spécialiste reconnu**  
de vos **économies**  
d'**énergie**

Faites confiance  
à une entreprise agréée



RESCERT 01296

Renewable Energy Systems Certification



Wallonie

TVA BE 0689.557.756  
Tél. : 071 59 33 18

**0800 99 862**



Offres valables jusqu'au 30 juin 2019



*Nous croyons en l'équilibre entre l'homme et son environnement*

*Nous croyons en l'énergie renouvelable et en l'efficacité énergétique*

*Nous croyons aux systèmes photovoltaïques et aux pompes à chaleur*

*Nous croyons à la simplicité et la coopération*

*Nous sommes les entreprises Eg Collignon Group*



# Offre étoile ①

 **13 panneaux photovoltaïques**  
**+ 1 GRATUIT**

**Axitec full black 300 W (4.200 W)**

**+  Onduleur SMA 3.600**  
**leader du marché mondial**

*Matériel de qualité allemande*

*Pourquoi dépenser plus ?*

**Investissement**  
**5.999 €** TVAC\*

*Votre économie + de 1000€/an*

Rendement financier : ± 7 %

Retour sur investissement : ± 5 ans

Economie de CO<sub>2</sub> de 1819 kg/an

Accessoires et placement inclus



\* Sous réserve de visite technique. Sur base d'un toit en tuiles et d'une TVA de 6%.

## Offre étoile ②

 **13 panneaux photovoltaïques**  
**+ 1 GRATUIT**

**Axitec full black 300 W (4.200 W)**

**+  Onduleur SMA 3.600**  
**leader du marché mondial**

**+  Convertisseur/chargeur Victron**

**+  Batterie Anti Black-out 12 V/220 Ah Gel deep**  
**Autonomie (Pmoy 1.000 W) = 4h**

*Matériel de qualité allemande*

*Pourquoi dépenser plus ?*

**Investissement**  
**8.999 €** TVAC\*

*Votre économie + de 1000€/an*

\* Sous réserve de visite technique.

Sur base d'un toit en tuiles  
et d'une TVA de 6%.

Accessoires et placement inclus







**Anti Black-out**  
**Restez branché**  
**Quoi qu'il arrive !**



# Offre étoile ③

 **13 panneaux photovoltaïques**  
**+ 1 GRATUIT**

**Axitec full black 300 W (4.200 W)**

- +  Onduleur SMA 3.600 leader du marché mondial**
- +  Convertisseur/chargeur Victron**
- +  Batterie Anti Black-out 12 V/220 Ah Gel deep Autonomie (Pmoy 1.000 W) = 4h**
- +  Groupe électrogène avec démarrage automatique de 4,5 kWh et acoustique**

*Matériel de qualité allemande*



**Anti Black-out**  
Restez branché  
Quoi qu'il arrive !

*Pourquoi dépenser plus ?*

**Investissement**  
**10.999 €** TVAC\*

*Votre économie + de 1000€/an*

\* Sous réserve de visite technique.

Sur base d'un toit en tuiles  
et d'une TVA de 6%.

Accessoires et placement inclus





# Kit batteries Anti Black-out Gel Deep

## Kit 1 1 phase - 800 VA - 2,6 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiPlus 12/800/35/-16 230V	1	596 €	<b>596,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
12V/220Ah Gel Deep Cycle Batt.	1	653 €	<b>653,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
Pmax = 800 VA (3.600 W - 16 A si réseau disponible)		Total HTVA	<b>1805,00 €</b>
Capacité batterie = 2,6 kWh - 220 Ah @ 12 V		TVA 6 %*	<b>108,30 €</b>
Capacité utile batterie (DOD 80%) = 2,1 kWh		Total TVAC	<b>1913,30 €</b>
Autonomie (Pmoy : 400 W) = 5 h			



## Kit 2 1 phase - 1200 VA - 3,1 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiPlus 24/1200/25-16 230V	1	807 €	<b>807,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
12V/130Ah Gel Deep Cycle Batt.	2	418 €	<b>836,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
Pmax = 1200 VA (3600W - 16A si réseau disponible)		Total HTVA	<b>2199,00 €</b>
Capacité batterie = 3,1 kWh - 2x(130 Ah @ 12V)		TVA 6 %*	<b>131,94 €</b>
Capacité utile batterie (DOD 80%) = 2,5 kWh		Total TVAC	<b>2330,94 €</b>
Autonomie (Pmoy : 600 W) = 4 h			



## Kit 3 1 phase - 1600 VA - 5,3 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiPlus C24/1600/40-16 230V	1	1.002 €	<b>1002,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
12V/220Ah Gel Deep Cycle Batt.	2	653 €	<b>1306,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
Pmax = 1600 VA (3600W - 16A si réseau disponible)		Total HTVA	<b>2864,00 €</b>
Capacité batterie = 5,3 kWh - 2x(220 Ah @ 12V)		TVA 6 %*	<b>171,84 €</b>
Capacité utile batterie (DOD 80%) = 4,2 kWh		Total TVAC	<b>3035,84 €</b>
Autonomie (Pmoy : 1000 W) = 4 h			



## Kit 4 1 phase - 3000 VA - 6,24 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiGrid II 48/3000/35-32 - 230V	1	1.238 €	<b>1238,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
12V/220Ah Gel Deep Cycle Batt.	4	418 €	<b>1672,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
Pmax = 3000 VA (7360W - 32A si réseau disponible)		Total HTVA	<b>3466,00 €</b>
Capacité batterie = 6,24 kWh - 4x(130 Ah @ 12V)		TVA 6 %*	<b>207,96 €</b>
Capacité utile batterie (DOD 80%) = 5 kWh		Total TVAC	<b>3673,96 €</b>
Autonomie (Pmoy : 1000 W) = 5 h			





# Kit batteries Anti Black-out

## Lithium

### Kit 5 1 phase - 3000VA - 5 kWh Lithium

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiGrid II 48/3000/35-32 - 230V	1	1238 €	<b>1238,00 €</b>
Color Control GX	1	586 €	<b>586,00 €</b>
BYD B-Box P 5.0	1	3929 €	<b>3929,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
		Total HTVA	<b>6103,00 €</b>
		TVA 6 %*	<b>366,18 €</b>
		Total TVAC	<b>6469,18 €</b>

Pmax = 3000 VA (7360W - 32A si réseau disponible)  
 Capacité batterie = 6,24 kWh - 4x(130 Ah @ 12V)  
 Capacité utile batterie (DOD 80%) = 5 kWh  
 Autonomie (Pmoy : 1000 W) = 5 h



### Kit 6 1phase - 1200VA - 5,5 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiPlus 24/1200/25-16 230V	1	807 €	<b>807,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
Sun PowerPack classic 5,5/24	1	2700 €	<b>2700,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
		Total HTVA	<b>4063,00 €</b>
		TVA 6 %*	<b>243,78 €</b>
		Total TVAC	<b>4306,78 €</b>

Pmax = 1200 VA (3600W - 16A si réseau disponible)  
 Capacité batterie = 5,5 kWh - 24V  
 Capacité utile batterie (DOD 80%) = 4,4 kWh  
 Autonomie (Pmoy : 600 W) = 7 h



### Kit 7 1 phase - 1600VA - 5,5 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiPlus C24/1600/40-16 230V	1	1.002 €	<b>1002,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
Sun PowerPack classic 5,5/24	1	2.700 €	<b>2700,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
		Total HTVA	<b>4258,00 €</b>
		TVA 6 %*	<b>255,48 €</b>
		Total TVAC	<b>4513,48 €</b>

Pmax = 1600 VA (3600W - 16A si réseau disponible)  
 Capacité batterie = 5,5 kWh - 24V  
 Capacité utile batterie (DOD 80%) = 4,4 kWh  
 Autonomie (Pmoy : 1000 W) = 4,5 h



### Kit 8 1 phase - 3000VA - 6,4 kWh

Type	Q.	Prix	Prix Total
MultiGrid II 48/3000/35-32 - 230V	1	1.238 €	<b>1238,00 €</b>
Battery Monitor BMV-700 (Option)	1	206 €	<b>206,00 €</b>
Sun PowerPack classic 6,4/48	1	2.890 €	<b>2890,00 €</b>
Accessoires et placement	1	350 €	<b>350,00 €</b>
		Total HTVA	<b>4684,00 €</b>
		TVA 6 %*	<b>281,04 €</b>
		Total TVAC	<b>4965,00 €</b>

Pmax = 3000 VA (7360W - 32A si réseau disponible)  
 Capacité batterie = 6,4 kWh - 48V  
 Capacité utile batterie (DOD 80%) = 5,12 kWh  
 Autonomie (Pmoy : 1000 W) = 5 h



\* Sous réserve de visite technique. Sur base d'une TVA de 6%.

# Économisez jusqu'à 30% sur votre facture d'énergie

Investissement  
**450 €** TVAC\*

\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.

 **smappee**

Smarten up your home

Le moniteur d'énergie solaire le plus intelligent au monde.

Le moniteur d'énergie solaire Smappee mesure votre **production** et votre **consommation** d'énergie et envoie toutes les données à l'application. Ces **données sont très détaillées**. Smappee peut ainsi vous indiquer ce que consomme chacun de vos principaux appareils. De plus, il vous permet de mieux tirer parti de vos panneaux solaires.

**Très facile** d'installation et d'utilisation, ce moniteur d'énergie rendra vos **habitations plus intelligentes**. Un bon point pour votre portefeuille et pour l'environnement !

**Il n'a jamais été si facile de faire des économies.**

Smappee **détecte de manière très efficace** la consommation en veille et détecte les appareils trop énergivores. Smappee vous donne également un aperçu précis des pics et des baisses de production d'énergie solaire. Grâce à ces informations claires, vous pouvez facilement **économiser jusqu'à 30 %**.





# Borne de recharge



**legrand**

À partir de  
**150 €** TVAC\*

\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.



Les **solutions de recharge adaptées aux véhicules électriques** ou hybrides rechargeables dans les habitations ou les zones commerciales.

Étude optimisée des infrastructures et des points de recharge pour une **solution efficace en toute sécurité**.

Demain, grâce aux panneaux photovoltaïques vous roulez à **-1€/100 km**

**Préparez-vous !**

*Faites confiance à un spécialiste !*



# Chauffe-eau thermodynamique

## 75% d'énergie gratuite

### grâce à la pompe à chaleur

# Panasonic

## AQUAREA

---

### DHW

Chauffe-eau thermodynamique monobloc avec **pompe à chaleur intégrée**.

La pompe à chaleur est l'une des méthodes de production d'eau chaude les plus **écoénergétiques** et les plus rentables qui soient. La pompe installée sur le réservoir de stockage puise de l'énergie à partir de l'air ambiant et utilise cette source pour chauffer l'eau jusqu'à 55°C.

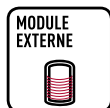
## Avantages



Le compresseur rotatif haute performance garantit une efficacité énergétique supérieure et un coefficient de performance permettant de réaliser des **économies d'énergie** considérables pouvant atteindre **75 %**



Échangeur enroulé autour du ballon pour éviter l'accumulation de calcaire et assurer une **durée de vie maximale**.



Une **solution entièrement compacte** grâce aux dimensions et à la capacité de chauffage du ballon Aquarea.



L'utilisation d'un **émail de qualité supérieure** et d'une **large anode en magnésium** assure un niveau de **protection optimum** du réservoir même dans les conditions de fonctionnement les plus rigoureuses.



**Contrôleur électronique** simple d'utilisation, avec écran tactile LCD sur le ballon thermodynamique Aquarea.



Le ballon thermodynamique Aquarea peut **capter l'air chaud du logement** pour assurer le chauffage de l'eau chaude sanitaire. L'air frais peut être évacué hors du bâtiment ou redirigé vers n'importe quelle partie du logement qui doit être rafraîchie.

Boiler 200 l

Consommation pour une famille de 4 personnes : **0,85 € / jour**

Prime RW : **750 € à déduire.** [www.wallonie.be](http://www.wallonie.be)

Retour sur investissement : **+/- 4,5 ans\*\***

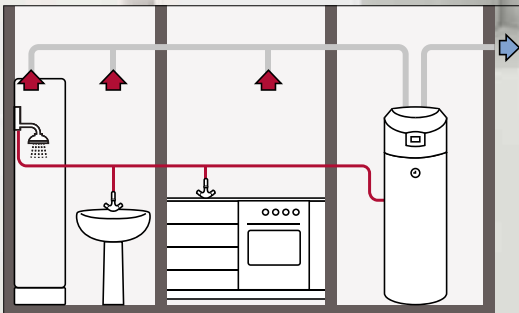
*Pourquoi dépenser plus ?*

**Investissement**  
**3.450 €** TVAC\*

Accessoires et placement inclus  
\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.

**JUSQU'À**  
**75 %**  
**D'ÉCONOMIES**  
**D'ÉNERGIE**

Exemple de connexion des conduits d'air à un ballon thermodynamique Aquarea



\*\* Sur base d'un boiler électrique conventionnel

**Panasonic**

# Mural TZ Compact



## Design

- Moins de 80 cm de large
- Design moderne et élégant

## Un confort intérieur optimisé

- Super silencieux : seulement 20 dB(A)
- Purification de l'air ambiant : blocages des particules jusqu'à 2,5 microns
- Distribue l'air frais de façon homogène dans la pièce : technologie Aerowings

## Hautes performances

- Classes énergétiques jusqu'à A++ /A++
- Chauffage garanti jusqu'à -15°C
- Fonctionne au fluide R32 : plus performant et 68% d'impact en moins sur l'environnement
- Technologie Inverter : davantage d'économie et plus de confort
- Contrôle Internet à partir d'un Smartphone ou d'un PC (en Option)

# Investissement

# 3.222 €<sup>TVAC\*</sup>

Accessoires et placement inclus



\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.

Modèle 5 kW - Volume de  $\pm 100 \text{ m}^3$

Consommation annuelle sur le réseau

**\*\*1300 kWh = 325€\*\*\* = 0,90 €/jour**

*Pourquoi dépenser plus ?*

Consommation annuelle avec  
des panneaux photovoltaïques

**\*\*1300 kWh = 91€ = 0,24 €/jour**

## Avantage :

- Chauffage
- Climatisation
- Purificateur d'air

# Panasonic

### Une large gamme

- 7 puissances disponibles en monosplit
- Compatibilité en multisplit : permet d'équiper toute la maison

### Réfrigérant R32

Amélioration des performances, réduction de l'impact sur le réchauffement climatique et conformité à la réglementation Fgas : le R32 est le **fluide incontournable** pour la climatisation résidentielle.



\*\* Sur base des données Panasonic. \*\*\* Sur base d'un kWh à 0,25€.

# Panasonic

13



## Pour un confort exceptionnel et des économies d'énergie

### Un design élégant

- 2 choix de finitions : blanc mat ou gris argenté
- Moins de 20 cm de profondeur
- Récompensé par l'iF Design Awards

### Un confort intérieur exceptionnel

- Super silencieux : seulement 19 dB(A)
- Purifie l'air par ionisation : technologie nanoETM
- Distribue l'air frais de façon homogène

### Les meilleures performances

- Excellentes classes énergétiques : jusqu'à A+++ / A+++
- Optimisation de la consommation électrique : technologie ECONAVI
- Chauffage garanti jusqu'à -15°C
- Fluide R32 : plus performant, moins polluant

# Investissement

## 3.530 € TVAC\*

Accessoires et placement inclus



\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.

Modèle 5 kW - Volume de  $\pm 100 \text{ m}^3$

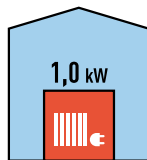
Consommation annuelle sur le réseau

\*\*1250 kWh = 312€\*\*\* = 0,85 €/jour

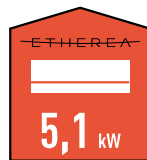
*Pourquoi dépenser plus ?*

Consommation annuelle avec  
des panneaux photovoltaïques

\*\*1250 kWh = 88€ = 0,23 €/jour



A+++



## Offrez à votre santé ce qui se fait de mieux avec Etherea et nanoe™

Grâce au système nanoe™, les nanoparticules d'eau électrostatiques atomisées purifient l'air dans la pièce. Il **fonctionne efficacement** sur les micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs tels que les bactéries, les virus et les moisissures, assurant ainsi un **environnement de vie plus propre**.

### Réfrigérant R32

Améliorations des performances, réduction de l'impact sur le réchauffement climatique, et conformité à la réglementation Fgas : le R32 est le **fluide incontournable** pour la climatisation résidentielle.

### Avec Etherea et son éco-capteur intelligent Econavi, économiser de l'énergie

Des **capteurs intelligents** détectent le gaspillage d'énergie à l'aide d'un capteur de présence et d'un capteur d'ensoleillement. Ils sont en mesure de contrôler toute activité d'une personne, tout mouvement, toute absence humaine, ainsi que l'intensité de la lumière du soleil. Ils **ajustent ensuite automatiquement la puissance** de refroidissement nécessaire afin d'économiser l'énergie de manière efficace, en garantissant le confort et la commodité d'un rafraîchissement continu.



\*\* Sur base des données Panasonic. \*\*\* Sur base d'un kWh à 0,25€.

**Panasonic**

15

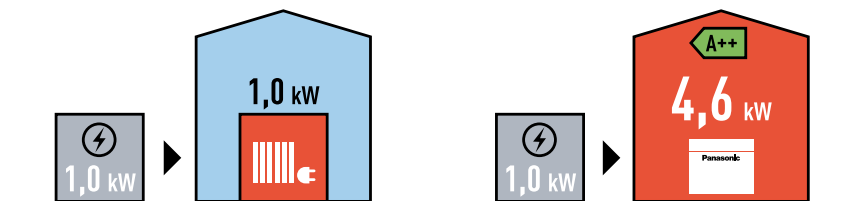


**nanoe™ X**

Pour un **confort et une qualité d'air irréprochables** tout au long de l'année.

La console UFE, au design entièrement revisité, équipée du nouveau système de purification d'air nanoe™ X, connaît une **efficacité reconnue**.

A++ remarquable, garantit une **excellente qualité d'air** et préserve le **confort ambiant** (technologie ultra silencieuse avec 20dB(A) seulement) !



**La console UFE a été conçue pour répondre aux plus hautes exigences :**

- Fonctionnement **super silencieux**. Un environnement calme et paisible est tout aussi important qu'une température bien maîtrisée pour un confort intérieur parfait
- **Efficacité énergétique élevée A++**. Confort et haute performance sont possibles en associant la technologie de pointe aux pompes à chaleur. Grâce au compresseur Inverter de Panasonic, véritable cœur de la pompe à chaleur, des niveaux élevés d'efficacité énergétique sont atteints. Ainsi, les coûts de fonctionnement sont diminués de façon substantielle. Le système peut chauffer même à une température extérieure de -15 °C.
- **Purification de l'air**. Un air toujours **frais et sain** grâce au système nanoe™ X dont les nanoparticules d'eau électrostatiques atomisées purifient l'air de la pièce.
- **Facile à intégrer dans votre maison**. Un design innovant qui s'adapte parfaitement à tout type d'intérieur. Nos procédés de fabrication et nos matériaux ont été sélectionnés avec soin pour obtenir un design raffiné. Sa forme compacte et son design bien équilibré se prêteront facilement à la décoration de votre intérieur.
- **Kit Wifi Panasonic en option**). Contrôlez votre confort et votre consommation d'énergie depuis votre Smartphone, votre tablette, votre PC et votre téléphone de bureau intelligent, via Internet.



# Investissement

# 3.640 € TVAC\*

Accessoires et placement inclus



\* Sous réserve de visite technique.  
Sur base d'une TVA de 6%.

Modèle 5 kW - Volume de  $\pm 100 \text{ m}^3$

Consommation annuelle sur le réseau

\*\*1450 kWh = 360€\*\*\* = 1 €/jour

*Pourquoi dépenser plus ?*

Consommation annuelle avec  
des panneaux photovoltaïques

\*\*1450 kWh = 101€ = 0,27 €/jour

## Avantage :

- Chauffage
- Climatisation
- Purificateur d'air



\*\* Sur base des données Panasonic. \*\*\* Sur base d'un kWh à 0,25€.

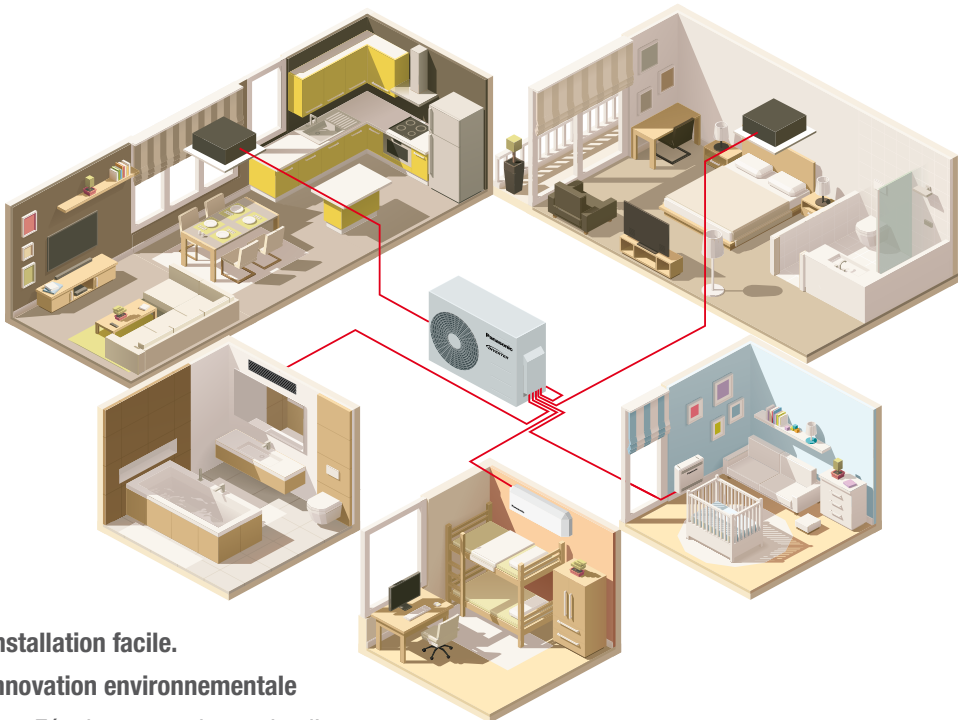
# Panasonic

**Jusqu'à 5 unités intérieures avec une seule unité extérieure.**

Flexibilité totale jusqu'à 10 kW et 5 ports de communication avec une grande variété d'unités intérieures, notamment les unités Etherea de **haute performance**, atteignant les **classes énergétiques A+++/A++** et utilisant le réfrigérant R32 de **nouvelle génération**.

Panasonic conseille le fluide R32 car il est respectueux de l'environnement

Par rapport aux gaz R22 et R410A, le gaz R32 a un très faible impact potentiel sur la dégradation de la couche d'ozone et le réchauffement climatique.



## 1. Installation facile.

## 2. Innovation environnementale

- Zéro impact sur la couche d'ozone
- 68% d'impact en moins sur le réchauffement climatique

## 3. Innovation économique et consommation énergétique innovante.

- Coût plus faible et économies plus importantes : 30% de réfrigérant en moins
- Efficacité énergétique A+++ supérieure au R410A
- Le gaz R32 consomme moins d'énergie en cas de températures extérieures extrêmes

**Prix  
sur demande**



## Économies importantes et amélioration du bien-être.

- La nouvelle console a été conçue pour répondre aux exigences européennes : fonctionnement super **silencieux**, **efficacité élevée** et purification de l'air avec nanoe™ X.
- Etherea présente un **design étonnamment fin** qui se mêle parfaitement aux environnements les plus modernes. Améliorez votre **qualité d'air** avec Etherea et le **purificateur d'air nanoe™**.
- Les unités intérieures TZ sont particulièrement **compactes**. Avec une largeur de seulement 799 mm, ces unités peuvent être facilement installées au-dessus d'une porte.
- Conçu pour les maisons, les bureaux, les commerces et les restaurants, le gainable basse pression statique est **idéal pour les petits espaces** où les systèmes de climatisation et de chauffage doivent être discrètement intégrés et où le **confort et l'efficacité** sont essentiels.
- **Efficacité énergétique élevée A++**. Confort et haute performance sont possibles en associant la technologie de pointe aux pompes à chaleur. Grâce au compresseur Inverter de Panasonic, véritable coeur de la pompe à chaleur, des niveaux élevés d'efficacité énergétique sont atteints. Ainsi, les coûts de fonctionnement sont diminués de façon substantielle. Le système peut chauffer même à une température extérieure de -15 °C.
- **Kit Wifi Panasonic**. Contrôlez votre confort et votre consommation d'énergie depuis votre Smartphone, votre tablette, votre PC et votre téléphone de bureau intelligent, via Internet.



Forfait pour 20 panneaux

**Investissement**

**125 €** TVAC\*

**+5 €** TVAC\* par panneau supplémentaire

\* Sous réserve de visite technique.

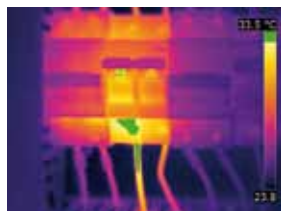
Sur base d'une TVA de 6%.

## Conseillé tous les 5 ans

**Nettoyage et entretien** de vos panneaux photovoltaïques accompagnés d'une **lecture thermographique** de votre tableau électrique afin de prévenir les problèmes éventuels.

Pour une meilleure **maitrise énergétique** et une **sécurité optimale**.

Vous recevrez également un **rapport** en bonne et due forme.



## Parrainage

Nous vous remercions pour votre confiance et en tant que client ou futur client, vous pouvez parrainer un ami ou un membre de votre famille qui pourrait alors bénéficier de notre expertise reconnue depuis plus de 30 ans.

Vous deviendrez notre ambassadeur et recevrez alors une **remise exceptionnelle de 50%** sur votre prochain entretien !

 **0800 99 862**

Chant des Oiseaux 21 • 6530 Thuin • Tél. +32 (0)71 59 33 18 • Fax +32 (0)71 59 42 36

[www.egcollignongroup.be](http://www.egcollignongroup.be) • [info@egcollignongroup.be](mailto:info@egcollignongroup.be)

TVA BE 0689.557.756 • Agréée Région Wallonne - RESCERT 01296